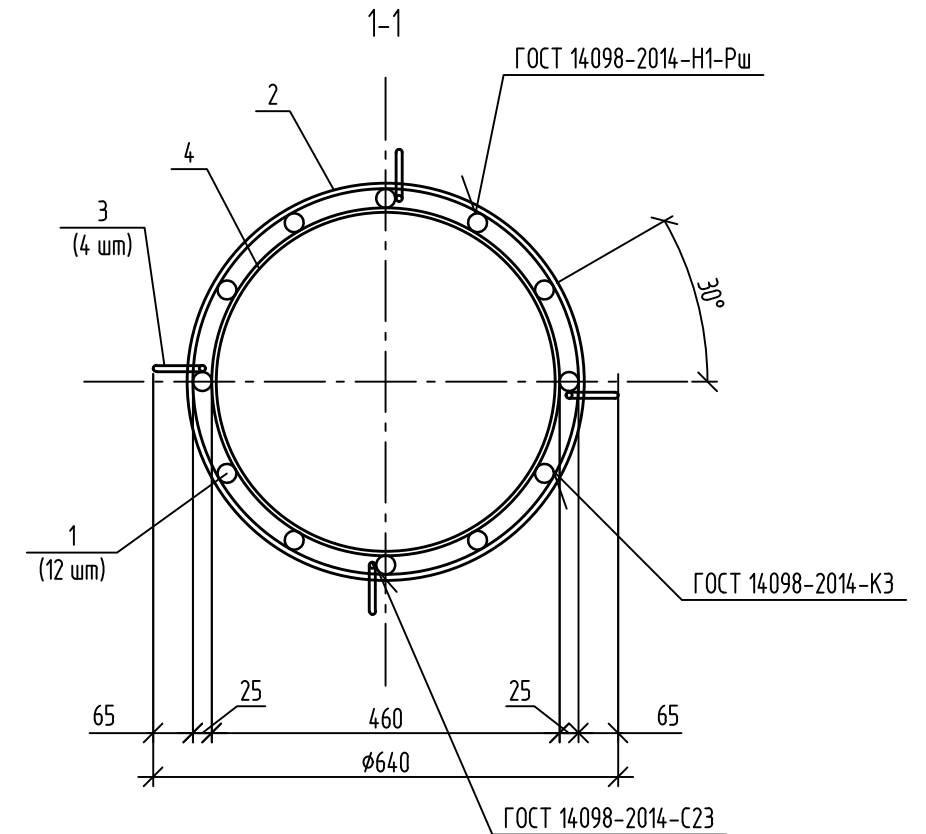
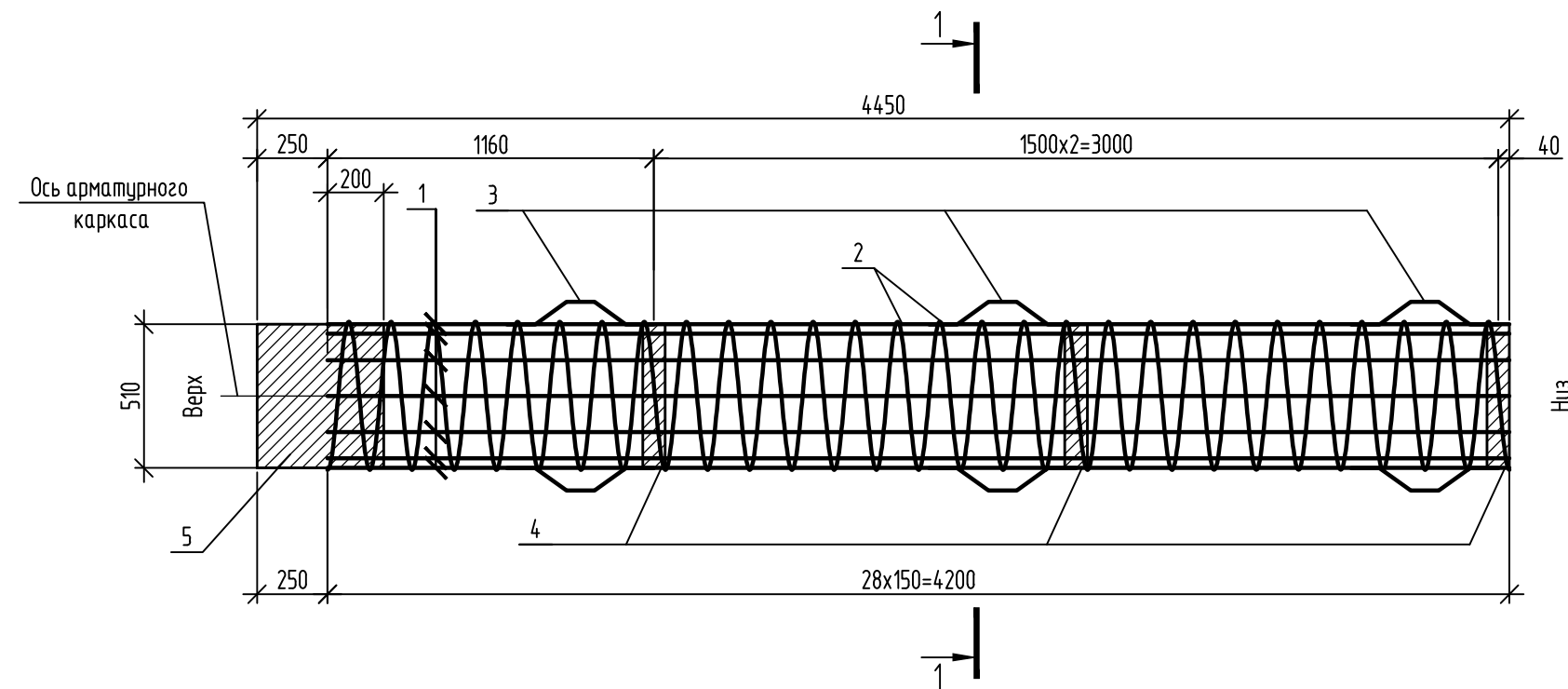


## Каркас пространственный КПЗ








Спецификация стали на один элемент

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
КПЗ	1	Ø25 А500С ГОСТ 34028-2016 l= 4200	12	16,18	262,9
	2	Ø8 А240 ГОСТ 34028-2016 м.п.	48,6	0,395	
	3*	Ø8 А500 ГОСТ 34028-2016 l= 558	12	0,22	
	4	Полоса 6x80 ГОСТ 103-2006 l= 1444	3	5,44	
	5	Полоса 6x450 ГОСТ 103-2006 l= 1444	1	30,61	

1. Позиции со \* см. ведомость деталей.
2. При изготовлении каркасов руководствоваться требованиями ГОСТ Р 57997-2017.
3. Поз.3 предназначена для центровки и обеспечения проектного положения трубы и каркаса в скважине.
5. Тип сварочного материала по ГОСТ 2246-70 (Св-08Г2С или ее аналог).
6. Положение, размер и количество колец поз.4 допускается корректировать, при условии соблюдения жесткости и недеформируемости каркасов на период изготовления, хранения, транспортировки и монтажа.

## Ведомость деталей

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №
К006835	12.03.2026	
3	Поз.	<p>3. Поз.3 предназначена для центровки и обеспечения п</p> <p>5. Тип сварочного материала по ГОСТ 2246-70 (СВ-08Г</p> <p>6. Положение, размер и количество колец поз.4 допускается к</p> <p>период изготовления, хранения, транспортировки и монтаж</p>
<p>Ведомость деталей</p>		
3	Эскиз	

						Строительство 2-ой очереди Нерюнгринской ГРЭС I ЭТАП				
2	-	Зам.	56-25		12.2025	Док.№	NH-000UAN-RC-0001-DC-00			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подл.	Дата	Арх. №	—			
						Файл. №	NH-000UAN-RC-0001-DC-00. dwg			
Разраб.		Трусов С.В.			05.2025	Технологическая эстакада от ГК-2 до ОПУ 220 кВ. Фундаменты	Стадия	Лист	Листов	
Проб.		Ильичев С.Л.			05.2025		Р	16		
Н. контр.		Раков А.В.			05.2025	Пространственный каркас КПЗ	ООО "Монолит Строй"			
ГИП		Востриков А.А.			05.2025					